

186 kWh
Estimated Yearly Electricity Use



\$70

Your cost will depend on your utility rates and use.

\$18

- Both cost ranges based on models of similar size capacity.
- Models with similar features have manual defrost.
- Estimated energy cost is based on a national average electricity cost of 12 cents per kWh.

ftc.gov/energy

## **Canadä**



Energy consumption / Consommation énergétique

186 kWh per year / par année

This model / Ce modèle

200 kWh 238 kWh

Uses least energy / Consomme le moins d'énergie

Similar models

Model number

compared

Type 11A

Less than 2.5 ft<sup>3</sup>/ Moins de 2,5 pi<sup>3</sup>

DM50C D,DM50C F

Uses most energy / Consomme le plus d'énergie

> Modèles similaires comparés

Numéro du modèle

Removal of this label before first retail purchase is an offence (S.C. 1992, c. 36). Enlever cette étiquette avant le premier achat au détail constitue une infraction (L.C. 1992, ch. 36).



ENERGY STAR HIGH EFFICIENCY HAUTE EFFICACITÉ The **ENERGY STAR®** mark on this EnerGuide label signifies that this is an energy-efficient appliance. Its energy performance meets or exceeds the Government of Canada's high efficiency levels. Use the EnerGuide rating to determine how this appliance compares to other similar models.

La marque **ENERGY STAR**® sur cette étiquette ÉnerGuide signifie que l'appareil est éconergétique et que son rendement énergétique satisfait ou dépasse les niveaux de haute efficacité du gouvernement du Canada. Utilisez la cote ÉnerGuide afin de comparer le rendement de l'appareil avec celui d'autres modèles similaires.